



## מזכר טכני בונה מרכב 003

### "כבל אופציות למנוף" <= 2 משאבות הידראוליות

#### 1. רקע

- 1.1. לטובת ממשק מקצועי ונכון בין השלדה למנוף המותקן עליה, חברת מקס מעבירה את השלדה למתקיני המנוף, כשעל השלדה מותקן "כבל אופציות" למנוף.
- 1.1.1. "כבל האופציות" בן 7 גידים יחובר על ידי מתקין המנוף ויאפשר למפעיל המנוף שליטה מרחוק בתפקודי המשאית, כמו גם קבלת מידע חשוב מהמשאית בזמן אמיתי.

מספר פין	צבע חוט	פעולה	הערה
1	צהוב	הנעה	פיקוד מהמנוף לשלדה
2	ירוק	כיבוי	פיקוד מהמנוף לשלדה
3	לבן	סל"ד מנוע	פיקוד מהמנוף לשלדה
4	שחור	צופר	פיקוד מהמנוף לשלדה
5	חום	PTO EG1	דיווח "PTO גיר" משולב מהשלדה למנוף
6	אדום	PTO ED1	דיווח "כפתור PTO מנוע לחוץ" מהשלדה למנוף
7	כחול	אופציונלי	-

#### • +24V להפעלת ממסר פיקוד בלבד!

- זרם פיקוד בלבד – מקסימום 0.25A !
- אין להשתמש בו לצורך הפעלה – עלול להסב נזק למחשבי השלדה

## 2. מנופים 2 משאבות

- 2.1. בחלק מהמנופים, נדרשות 2 משאבות הידראוליות להפעלת המנוף.  
2.1.1. מכאן, מנופים הנדרשים לעבודה עם 2 משאבות הידראוליות, יופעלו עם PTO גיר אחורי (EG) + PTO מנוע (ED).
- 2.2. PTO מנוע, עובד מכאנית כל זמן שהמנוע עובד (משולב תמיד).  
2.2.1. המשאבה ההידראולית המופעלת באמצעות PTO מנוע מסתובבת תמיד והשמן ההידראולי "מסתחרר" תמיד (מתחמם, מעמיס את המנוע).
- 2.3. יצרני המנופים מתמודדים עם ה"בעיה" ב 2 מהדרכים להלן:  
2.3.1. התקנת משאבה עם ספיקה משתנה, המקבלת את הפיקוד מהמנוף עצמו ולא ישר מהשלדה.  
2.3.2. התקנת משאבה "רגילה" + "מעגל סרק".  
2.3.2.1. באמצעות סולונואיד חשמלי (Bypass), מנתבים את הנוזל ההידראולי לעבודה (בזמן השימוש במנוף) או למעגל סרק בו השמן לא "עובד" ואפילו "מתקרר".

## 3. הקשר לשלדה

- 3.1. בקבינה קיימים 2 מתגי הפעלה (סקניה):  
3.1.1. EG1 – מפעיל בפועל PTO גיר + התניות BICT ככול שקימות.  
3.1.2. ED1 – מפעיל התניות BICT ככול שקימות.
- 3.2. מקס תספק את השלדה (PDI) עם הכנה ב"כבל האופציות" של חוט פיקוד **6** **אדום** שנותן + למנוף.
- 3.3. פיקוד זה יופעל על ידי מתג ED1 ו"גורר" התניות BICT.  
3.3.1. מקסי משוך.